

研究・開発
Research & Development

品質管理
Quality Control

マーケット・インを重視した受託研究開発で、お客様の潜在的なニーズにお応えすると共に更なる品質向上を実現します。



原子吸光度計



紫外可視分光光度計



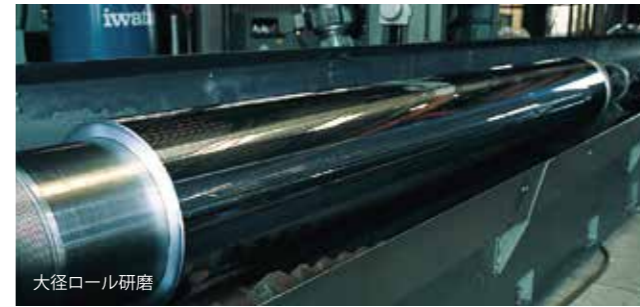
蛍光X線式膜厚計

研削・研磨
Grinding & Polishing

概要 特にめっき加工前後には欠かせない寸法精度等実現のための重要な工程です。種類としては、センタレス研削、円筒研削、円筒鏡面仕上研磨、バフ研磨等があります。
用途 大小円筒形、平面形、円筒内面等に対応可。



円筒研削盤



大径ロール研磨



円筒鏡面仕上研磨機



センタレス研削盤



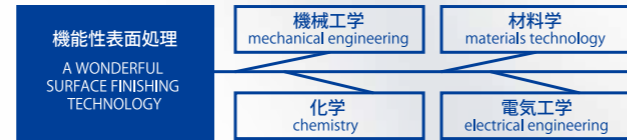
バフ研磨機



長尺ロッド研磨機

独自の表面処理テクノロジーで、世界の先端産業と
広大な産業界を支えます。

世界的な先端工業分野の急速な発展にともない、材料の使用環境が多様化し、よりすぐれた機能性を付与されたものだけが、重要な材料の選択基準になっています。一般に物体が外界とかかわるのはまずその表面であり、材料の持つ表面特性がその良し悪しを決定します。弊社では、経験に培われた研削・研磨・めっきという独自の表面処理テクノロジーで、世界に向けて進化と発信を続けてまいります。



人材育成
Human resources Development

カイゼン活動と右記の専門分野習得と、各種提案ができる自律型人材の養成で、経営理念を具現化します。

■経営理念

事業活動を通じて社会に奉仕貢献する

■社訓

- 一、社会の一員としての自覚を持ち調和のある行動をする。
- 一、無公害、無災害を徹底し、良い環境を造る努力をする。
- 一、産業界の質的变化と時代の要求を先取りし、常に技術の向上に努める。
- 一、誠実、融和の精神をもって、明るい職場環境を造る。
- 一、信用を重んじ、責任感を培い会社の発展に努める。



大径ロッドクロムめっき装置(上、右)



中尺ロッドクロムめっき装置



上:無電解ニッケルめっき自動ライン
下:長尺無電解ニッケルめっき装置

めっき
Plating

環境保全・防災
Environmental · Disaster prevention

概要 素材・仕様に応じて、電解式・無電解式を選択します。その際、社内外の環境整備及びBCP策定にも余念がありません。

工業用(硬質)クロムめっき
例:油圧シリンダーロッド



- 機能性・特長
1. 高硬度・耐摩耗性・潤滑性
 2. 耐食性、耐薬品性
 3. ニッケルめっきとの複層による高耐食性
 4. 離型性・低摩擦係数
 5. 摩滅した部品の再生・肉盛り
 6. 様々な素材にめっき
 7. 最長11.7m

無電解ニッケルめっき
例:精密金型



- 機能性・特長
1. 様々な素材に全面析出、複雑な形状に均一な厚み
 2. 耐食性、耐薬品性
 3. 美しいステンレス色調
 4. P(リン)やB(ボロン)との合金
 5. PTFEやSiC粒子との共析
 6. 熱処理でさらに硬く
 7. 最長3m